

|                    |                                                                           |            |         |
|--------------------|---------------------------------------------------------------------------|------------|---------|
| Produto            | Ácido Clorídrico 37 % P.A./ACS                                            | Lote nº    | 11292   |
| Fórmula            | HCl                                                                       | Fabricação | 08/2026 |
| Peso Molecular     | 36,46 g/mol                                                               | Validade   | 08/2031 |
| Ref. Bibliográfica | American Chemical Society Specifications - ACS – 10 <sup>th</sup> edition |            |         |

| Determinação                             | Especificação         | Resultado      |
|------------------------------------------|-----------------------|----------------|
| Dosagem                                  | entre 36,50% e 38,00% | 37,0 %         |
| Resíduos após ignição                    | Máx. 0,0005 %         | 0,00034 %      |
| Cor (APHA)                               | Máx. 10               | Passa no teste |
| Brometo (Br <sup>-</sup> )               | Máx. 0,005 %          | 0,0024 %       |
| Sulfato (SO <sub>4</sub> <sup>2-</sup> ) | Máx. 0,0001 %         | 0,00005 %      |
| Sulfito (SO <sub>3</sub> )               | Máx.0,0001%           | 0,000065 %     |
| Cloro Livre (Cl <sup>-</sup> )           | Máx.0,0001%           | 0,000041 %     |
| Amônio (NH <sub>4</sub> <sup>+</sup> )   | Máx.0,0003%           | 0,00017 %      |
| Arsênio (As)                             | Máx.0,000001%         | 0,0000005 %    |
| Metais pesados (Pb)                      | Máx.0,0001%           | 0,000054 %     |
| Ferro (Fe)                               | Máx.0,00002%          | 0,000013 %     |
| Substâncias orgânicas extraíveis         | Máx.0,0005%           | 0,00027 %      |

## Especificações físico/químico do produto:

ONU: 1789 CLASSE: 8 N°RISCO: 80 CAS: [7647-01-0] PT. FUSÃO: -28°C PT. EBULIÇÃO: 45°C PT. FULGOR: NA  
ÍND. REFRAÇÃO: ND CÓD. IMDG: 8/II IATA/CAO: 8/II DENSIDADE: 1,19 kg/L**\*Proibida a venda para menores de 18 anos.**

## Observações Gerais

Emitido eletronicamente, válido sem assinatura.

Este é o laudo do produto adquirido, para os itens considerados críticos, o comprador deverá efetuar a reanálise.

| Classificação |   |              |  |                         |  |
|---------------|---|--------------|--|-------------------------|--|
| Aprovado      | X | Não Aprovado |  | Aprovado com restrições |  |

Eliane Carvalho de Vasconcelos – CRQ 09201157 – 9ª Região

Responsável Técnico