

|                    |                                                                           |            |         |
|--------------------|---------------------------------------------------------------------------|------------|---------|
| Produto            | Nitrato de Prata PA / ACS                                                 | Lote nº    | 10715   |
| Fórmula            | AgNO <sub>3</sub>                                                         | Fabricação | 06/2026 |
| Peso Molecular     | 169,87 g/mol                                                              | Validade   | 06/2031 |
| Ref. Bibliográfica | American Chemical Society Specifications - ACS – 10 <sup>th</sup> edition |            |         |

| Determinação                              | Especificação          | Resultado      |
|-------------------------------------------|------------------------|----------------|
| Teor (concentração)                       | Mín. 99,0 %            | 100,2%         |
| Aspecto Visual                            | Pó ou cristais brancos | Passa no Teste |
| Teor de Prata                             | 62,87 - 63,5 %         | 63,4 %         |
| pH                                        | 4,0 - 5,0              | 4,8            |
| Ácidos livres                             | Passa no teste         | Passa no Teste |
| Substâncias não-precipitadas por HCl      | Máx. 0,01 %            | 0,005 %        |
| Cloretos (Cl <sup>-</sup> )               | Máx. 5,0 ppm           | 3,7 ppm        |
| Claridade da solução                      | Passa no Teste         | Passa no Teste |
| Sulfatos (SO <sub>4</sub> <sup>2-</sup> ) | Máx. 0,002%            | 0,002%         |
| Cobre (Cu)                                | Máx. 2,0 ppm           | < 2 ppm        |
| Ferro (Fe)                                | Máx. 2,0 ppm           | < 2 ppm        |
| Chumbo (Pb)                               | Máx. 0,001 %           | 0,0005%        |
| Odor                                      | Inodoro                | Passa no teste |

## Observações Gerais

## Especificações físico/químico do produto:

ONU: 1493 CLASSE: 5.1 Nº RISCO: 50 CAS: [7761-88-8] PT. FUSÃO: 212°C PT. EBULIÇÃO: 444°C  
PT. FULGOR: ND ÍND. REFRAÇÃO: ND CÓD. IMDG: 5.1/II IATA/CAO: 5.1/II DENSIDADE: 4,35 kg/L**\*Proibida a venda para menores de 18 anos.**

Emitido eletronicamente, válido sem assinatura.

Este é o laudo do produto adquirido, para os itens considerados críticos, o comprador deverá efetuar a reanálise.

| Classificação |   |              |                         |
|---------------|---|--------------|-------------------------|
| Aprovado      | X | Não Aprovado | Aprovado com restrições |

Eliane Carvalho de Vasconcelos – CRQ 09201157 -9ª Região

Responsável Técnico