

Produto	Peróxido de Hidrogênio 35%	Lote nº	10601
Fórmula	H ₂ O ₂	Fabricação	06/2026
Peso Molecular	34,01 g/mol	Validade	06/2027
Ref. Bibliográfica	American Chemical Society Specifications - ACS – 10 th edition		

Determinação	Especificação	Resultado
Teor (concentração)	Mín. 35,0 %	35,3 %
Aspecto	Líquido límpido e incolor	Líquido límpido e incolor
Matriz	Água	Água
Densidade	1,1195 - 1,1595 g/cm ³	1,133 g/cm ³
Odor	Suave e característico	Passa no teste
Força de oxidante	Passa no teste	Passa no teste
Ácidos tituláveis livres	Máx. 5,0 meq/L	2,78 meq/L
Cor APHA	Máx. 10	5
Ferro (Fe)	Máx. 1,0 ppm	0,65 ppm
Metais pesados (como Pb)	Máx. 1,0 ppm	0,68 ppm

Observações Gerais

Especificações físico/químico do produto:

ONU: ND CLASSE: ND N° RISCO: ND CAS: [7722-84-1] PT. FUSÃO: ND PT. EBULIÇÃO: ND
PT. FULGOR: ND ÍND. REFRAÇÃO: ND CÓD. IMDG: ND IATA/CAO: ND***Proibida a venda para menores de 18 anos.**

Emitido eletronicamente, válido sem assinatura.

Este é o laudo do produto adquirido, para os itens considerados críticos, o comprador deverá efetuar a reanálise.

Classificação

Aprovado	X	Não Aprovado	Aprovado com restrições
----------	---	--------------	-------------------------

Eliane Carvalho de Vasconcelos – CRQ 09201157 – 9ª Região

Responsável Técnico