

|                    |   |            |         |
|--------------------|---|------------|---------|
| Produto            | Permanganato de Potássio 0,5 N  | Lote       | 10280   |
| Fórmula            | .*.   | Fabricação | 05/2026 |
| Peso Molecular     | .*.   | Validade   | 05/2027 |
| Ref. Bibliográfica | American Chemical Society Specifications - ACS – 10 <sup>th</sup> edition |            |         |

| Determinação      | Especificação        | Resultado             |
|-------------------|----------------------|-----------------------|
| Dosagem           | 0,5N                 | 0,5N                  |
| Fator de Correção | 1,000                | 1,000                 |
| Veículo           | Água Deionizada      | Passa no teste        |
| Aparência         | Líquido límpido roxo | Líquido límpido, roxo |

**Observações Gerais**

A solução é preparada gravimetricamente a partir de sais com pureza analítica e Água Deionizada com condutividade eletrolítica inicial menor do que 2  $\mu$ S/cm, com pH entre 6,8 a 8,0.

**Especificações físico/químico do produto:**

ONU: NT CLASSE: NT N° RISCO: NT CAS: NT PT. FUSÃO: PT. EBULIÇÃO:  
PT. FULGOR: ÍND. REFRAÇÃO: CÓD. IMDG: IATA/CAO: DENSIDADE:

**Proibida a venda para menores de 18 anos.**

Emitido eletronicamente, válido sem assinatura.

Este é o laudo do produto adquirido, para os itens considerados críticos, o comprador deverá efetuar a reanálise.

| Classificação |   |              |                         |
|---------------|---|--------------|-------------------------|
| Aprovado      | X | Não Aprovado | Aprovado com restrições |

Eliane Carvalho de Vasconcelos - CRQ 09201157 – 9ª Região

Responsável Técnico