

<b>Produto</b>	<b>Dowanol PM</b>	<b>Lote nº</b>	<b>9751</b>
<b>Fórmula</b>	-	<b>Fabricação</b>	<b>03/2026</b>
<b>Peso Molecular</b>	-	<b>Validade</b>	<b>03/2031</b>
<b>Ref. Bibliográfica</b>	<b>American Chemical Society Specifications - ACS – 10<sup>th</sup> edition</b>		

<b>Determinação</b>	<b>Especificação</b>	<b>Resultado</b>
Aparência (análise visual)	Líquido transparente	<b>Líquido transparente</b>
Cor (Pt/Co)	Máx. 10	<b>10</b>
Densidade (20/4°C)	0,920 - 0,923 g/mL	<b>0,922 g/mL</b>
Acidez (como ác. Acético)	Máx. 0,01 %	<b>0,00015 %</b>
Água	Máx. 0,10 %	<b>0,0076 %</b>
Pureza	Mín. 99,5 %	<b>99,7 %</b>

**Observações Gerais**

Especificações físico/químico do produto:  
ONU: NT CLASSE: NT Nº RISCO: NT CAS: [-] PT. FUSÃO: ND PT. EBULIÇÃO: ND  
PT. FULGOR: ND ÍND. REFRAÇÃO: ND CÓD. IMDG: NT IATA/CAO: NT  
**\*Proibida a venda para menores de 18 anos.**

Emitido eletronicamente, válido sem assinatura.

Este é o laudo do produto adquirido, para os itens considerados críticos, o comprador deverá efetuar a reanálise.

<b>Classificação</b>			
<b>Aprovado</b>	<input checked="" type="checkbox"/>	<b>Não Aprovado</b>	<input type="checkbox"/>
		<b>Aprovado com restrições</b>	<input type="checkbox"/>

Eliane Carvalho de Vasconcelos - CRQ 09201157 – 9ª Região

Responsável Técnico